



CENFIM

CENTRO DE FORMAÇÃO PROFISSIONAL DA INDÚSTRIA METALÚRGICA E METALOMECÂNICA



PO ISE
PROGRAMA OPERACIONAL
INCLUSÃO SOCIAL
E EMPREGO



UNIAO EUROPEIA
Fundo Social Europeu



Soldadura TIG – ângulo em chapa nas posições PA, PB, PC e PF

Objectivos do curso:

Identificar e caracterizar, os equipamentos utilizados e a sua constituição no processo de Soldadura TIG; Identificar e caracterizar os principais parâmetros de soldadura e sua influência; Identificar e caracterizar os consumíveis utilizados; Identificar e caracterizar os procedimentos de soldadura com base nos requisitos de qualidade e cuidados de saúde, higiene e segurança; Proceder à soldadura TIG (141) de ângulo em chapas nas posições PA, PB, PC e PF de acordo com as especificações, normas e diretivas EWF/IIW aplicáveis.

Conteúdos programáticos:

Procedimentos de soldadura TIG – ângulo em chapa nas posições PA, PB, PC e PF ; Técnicas e variáveis de soldadura; Fonte de potência – regulação e controlo; Consumíveis de soldadura utilizados; Demonstração e prática de execução de soldaduras de ângulo de chapas nas posições PA, PB, PC e PF; Soldadura de linha de fusão com espessura ilimitada sobre a chapa nas posições PA, PC e PF: Soldadura de ângulo junta em “T” com $t > 1$ na posição PA; em “T” com $t > 1$ na posição PB; em “T” com $t > 1$ na posição PF; Soldadura de ângulo exterior em junta de canto com $t > 1$ nas posições PA, PC e PF com penetração total; Controlo visual das peças soldadas; Normas e diretivas aplicáveis.

**Horário pós-laboral, 50 horas, início previsto em maio,
custo: 200 euros**

CENFIM - Centro de Formação Profissional da Indústria Metalúrgica e Metalomecânica

Núcleo de Caldas da Rainha

Rua da Matel, 6

2500-278 CALDAS DA RAINHA

Tel: +351 262 870 210 • Fax: +351 262 870 219

E-Mail: crainha@cenfim.pt • www.cenfim.pt

